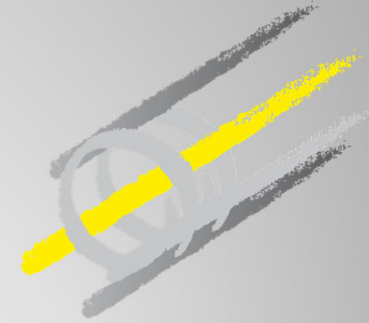


ALLTECH

ANLAGEN- UND ROHRLEITUNGSBAU



Kurzpräsentation



Gründung: 2006
Firmensitz + Büro: Mannheim
Bürofläche: 180 m²

Werkstattsitz: Ludwigshafen am Rhein
Werkstattfläche: 1.500 m² Werkstattbereich
1.500 m² Freifläche
Hallenkran: 8,0 to

Mitarbeiteranzahl: 40 bis 50 (je nach Auftragslage)
Montagekapazität: bis zu 30 Monteure pro Auftrag
Montagestunden: bis zu 100.000 pro Jahr
Schweißverfahren: WIG, E-Hand, MAG, Orbital

Jahresumsatz: 4,0 – 5,0 Mio. €
Auftragsvolumina: 0,1 – 2,0 Mio. €

ALLTECH

ANLAGEN- UND ROHRLEITUNGSBAU



Kunden und Industrie:



- konventioneller Kraftwerks- und Kesselbau (GuD-Anlagen, Abhitzeessel)
- Solarkraftwerke, Biomasseanlagen, BHKW-Anlagen
- Petrochemische und chemische Industrie
- Lebensmittel- und Pharmaindustrie, Kältetechnik
- Abfüllanlagen von techn. und medizinischen Reinstgasen
- Revisions- und Instandhaltungsarbeiten an bestehenden Kesselanlagen



Dienstleistungsspektrum:

Industrieller Rohrleitungsbau
Durchführung von Anlagenstillständen
Instandhaltungs- und Wartungsarbeiten
Stahlbaukonstruktionen / Rohrbrücken
Planung in 3D, Isometrien, Stressberechnungen
Schweißtechnik
Kalkulation



Zusätzliche Dienstleistungen:

Eigenverantwortlich:

- Stahlbau (Halterungen, Bühnen, Leitern etc.)
- Schwermontage (Apparate, Kolonnen etc.)
- Anlagenplanung in 3D, Erstellung von R+I und Isometrien, Stressberechnungen

Durch Unterlieferanten:

- Korrosionsschutz & Gerüstbau
- Isolierung & Begleitheizung
- Krangestellung

Zulassungen:

- Management-System nach ISO 9001:2015
- Qualitätssicherungs-System gemäß
Richtlinie 2014/68/EU (DGRL) - Modul H
- Arbeitsschutzmanagement-System nach SCC**: 2011
- Hersteller und Schweißbetrieb gemäß:
 - ◆ DIN EN ISO 3834-2
 - ◆ AD 2000 Merkblatt HP 0
- Fachbetrieb nach §19 I Wasserhaushaltsgesetz
- Stahlbauten nach EN 1090-2, EXC3
- Qualitätsmanagement-System für Weiterverarbeiter
von Werkstoffen (Materialumstempelung)



Unser Wettbewerbsvorteil:

Sehr erfahrene und flexible Mitarbeiter

Projekte werden schnell umgesetzt (niedrige Hierarchien)

Sehr hohe Schweißnahtqualität

Durchführung von Projekten im In- und Ausland

Verarbeitung unterschiedlichster Materialien:

- niedriglegierte Stähle
- warmfeste Stähle (16Mo3, 13CrMo45, 10CrMo910, P91)
- nichtrostende CrNi-Stähle (z.B. 1.4541, 1.4571)
- Duplex-Stahl (1.4462)
- Sonderwerkstoffe (Nickel, Titan)
- Sonderlegierungen (Hastelloy, Alloy)
- Kunststoffe (PP, PVC, PE-HD)



Referenzen:



Caterpillar Energie Solutions GmbH, Mannheim
Roche Diagnostics GmbH, Mannheim
EBS-Klärwerk, Mannheim
TIB Chemicals AG, Mannheim
MVV Energie AG, Mannheim
Türmerleim GmbH, Ludwigshafen
Josef Bertsch GmbH & Co. KG, Bludenz (Österreich)
Johnson Controls & Service Systems GmbH, Essen
Merck KGaA, Darmstadt
Sauerstoffwerk Friedrichshafen GmbH, Friedrichshafen
TanQuid GmbH & Co. KG, Duisburg

ALLTECH
ANLAGEN- UND ROHRLEITUNGSBAU



Kontakt:



Frank Christmann

Tel.: 0621/76185013

Handy: 01520/9384583

Email: f.christmann@alltechgmbh.com