

# AKUplastics

Ihr Lieferant

## Produktprogramm





# PRODUKTE

UNSER PROFIL

WERKSTOFFE

TECHN. HALBZEUGE

- Platten
- Vollstäbe
- Hohlstäbe
- Profile
- Sichtrohre

LIEFERÜBERSICHT

FERTIGTEILE

OPTISCHE WERKSTOFFE

LÜFTUNGSFORMTEILE

MASCHINEN & GERÄTE

BIOPOLYMERE

# Unser Profil

Mit über **35 Jahren Erfahrung** im Bereich von thermoplastischen Halbzeugen sind wir ein bedeutender österreichischer **Anbieter von Komplettlösungen** für die gesamte Bearbeitungsbranche geworden.

Von unserem Stammsitz im Raum Melk/Donau beliefern und betreuen wir den heimischen Markt sowie unsere Kunden in Ungarn und Südosteuropa.

Unsere beiden lagerführenden Niederlassungen in Tschechien und der Slowakei sind für deren jeweiligen Märkte, sowie für andere osteuropäische Länder zuständig.

Unsere Produkte werden in den Bereichen

- **Chemische Industrie**
- **Behälter- und Anlagenbau**
- **Halbleiterindustrie**
- **Apparatebau**
- **Elektro- und Elektronikindustrie**
- **Maschinenbau**
- **Lager-, Hebe- und Fördertechnik**
- **Textilmaschinenbau**
- **Automobilindustrie und Fahrzeugbau**
- **Getränkeindustrie**
- **Nahrungs- und Genussmittelindustrie**
- **Werbeindustrie**
- **Medizintechnik**
- **Nukleartechnik**

und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt.

Eine **ausgewogene Produktpalette**, welche von **Halbzeugen** wie Platten, Voll- und Hohlstäben, Sechskantstäben, Flachstäben, Normprofilen, Schweißdrähten und Sichtrohren über spanend gefertigten **Fertigteile** sowie **Lüftungformteile**, bis hin zu **Bearbeitungsmaschinen** für Schweiß- und Biegetechnik reicht, unterstreicht dies deutlich.

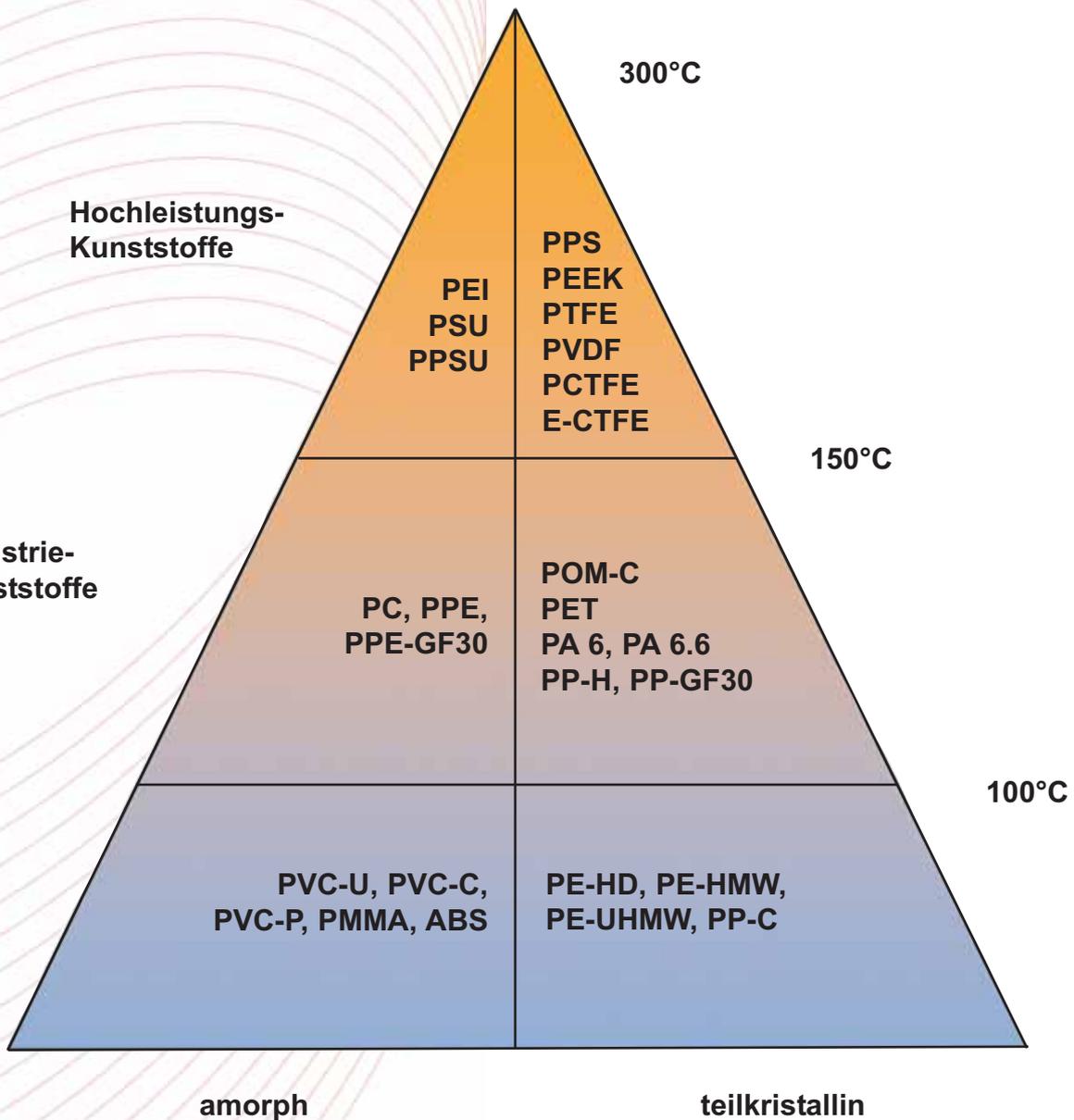
Durch kontinuierliche Prüfung und Erweiterung des Lieferantenpools, sind wir in der Lage, **beste Qualität zu fairen Preisen** anzubieten.

Da permanente Marktbeobachtung und gesellschaftliche Veränderungen künftig ein Umdenken bei Lösungen erfordert, werden nun weltweit erstmalig **Halbzeuge auf Basis von Biopolymeren** erzeugt.

Die in weitere Folge erwähnten Produktbereiche sind lediglich ein Auszug aus unserem reichhaltigen Lieferprogramm.

# Werkstoffe

Diese Übersicht an Kunststoffen stellt einen Auszug über die am Markt verfügbaren und bei uns erhältlichen Werkstoffe dar und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Reihenfolge der Werkstoffe stellt kein verbindliches Maß für die Temperaturbeständigkeit dar.



# Halbzeuge - Platten

Von den bekannten **Standardkunststoffen** (PVC, PE, PP) über **technische Kunststoffe** (PA, POM) bis hin zu den **Hochleistungskunststoffen** (PTFE, PFA, E-CTFE, PCTFE, PEEK) liefern wir Platten (Tafeln) und Blöcke.

Die verwendeten Rohstoffe zeichnen sich durch **gleichbleibend hohe Qualität** aus. Die Platten werden je nach Material und Dicke entweder auf modernsten Extrusionslinien oder im Preß-/Sinterverfahren gefertigt.

Für den kostenorientierten Verarbeiter liefern wir entsprechend der Materialverfügbarkeit auch Platten aus PE- und PP-Regenerat an.

Besonders für den Masseneinsatz von Standardkunststoffen wie PE-HD, PP-H und PVC-U in den Bereichen Behälterbau und chemischen Anlagenbau, Elektroverteilerbau, Bunker- und Schurrenbau, Tief-, Hoch- und Tunnelbau und vielen anderen Bereichen, versuchen wir laufend unseren Lieferantenpool zu optimieren, um Wettbewerbsvorteile für unsere Kunden zu schaffen.

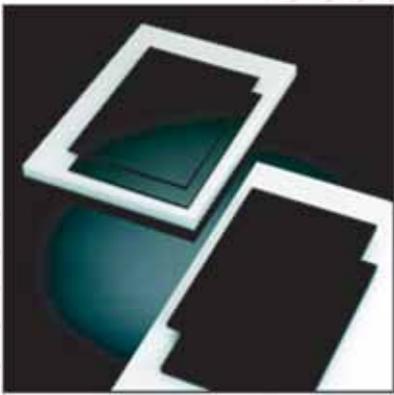
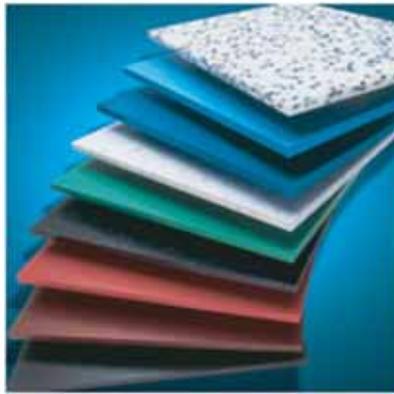
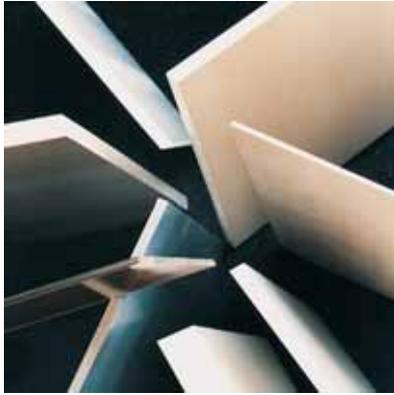
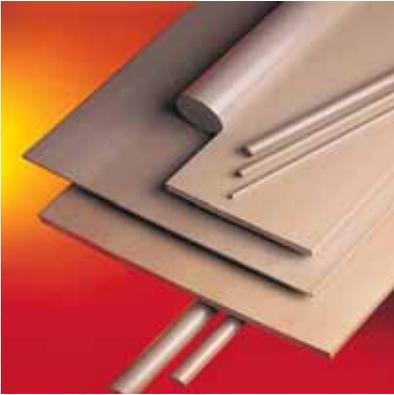
Platten liefern wir in den marktüblichen **Standardformaten und Dicken**, sowie **nach Kundenwunsch, auch als Zuschnitte** oder in weiterverarbeiteter Form als **Fertigteile**.

Für die richtige **Verschweißung nach DVS 2205** liefern wir die **im MFR passenden Schweißzusätze** als Drähte auf Spulen, in Bündeln oder als Stäbe.

Die geeigneten Geräte, Schweiß- und Biegemaschinen haben wir für die optimale Bearbeitung der Platten ebenfalls im Programm. Näheres dazu finden Sie auf Seiten 24 bis 27.

Details zu den lieferbaren Plattenmaterialien und den zugehörigen Dickspektren finden Sie in unserer Lieferübersicht auf Seite 16.

# Halbzeuge - Platten



# Halbzeuge – Vollstäbe

Primär für die **zerspanende Industrie** liefern wir je nach Anforderungsprofil unserer Kunden und deren Bedürfnisse, **Rund- / Vollstäbe** sowie **Vierkant-, Flach- und Sechskantstäbe** aus den verschiedensten Werkstoffen.

Durch unsere langjährige Erfahrung in der Bearbeitung können wir auf Wunsch auch materialspezifische Bearbeitungsempfehlungen geben.

Um Ihnen bestmögliche Qualität zu bieten, haben unsere **Rundstäbe** nicht nur ausgezeichneten **Rundlauf** sondern sind auch mit **Toleranzen** gefertigt, die in den meisten Fällen **wesentlich enger als** jene der entsprechenden **DIN-/EN-Norm** sind.

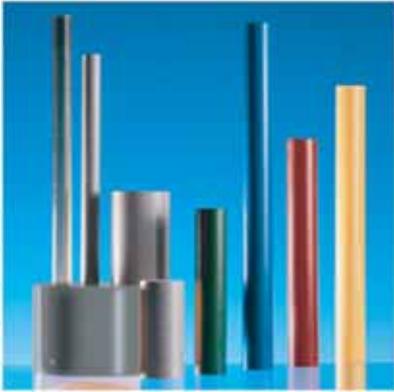
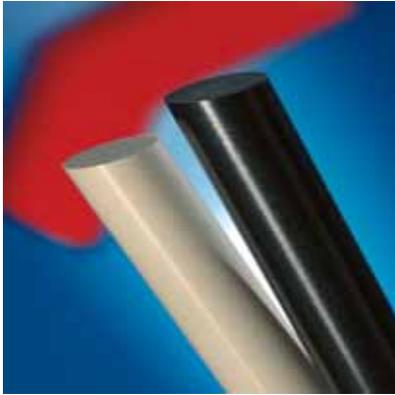
Auf Wunsch können wir Vollstäbe auch in **geschliffener Ausführung** liefern, wobei die möglichen Toleranzen je nach Material und Durchmesser, nach Absprache, im Bereich von bis zu **+/-0,05 mm** liegen.

Um Ihnen böse Überraschungen während Ihrer Bearbeitung zu ersparen, werden viele der gelieferten Stäbe bereits während der Produktion einer **werkseitigen Ultraschallprüfung** auf mögliche Einschlüsse unterzogen.

**Hochtemperaturwerkstoffe** sind immer **getempert** (spannungsarme Ausführung).

Welche Materialien wir als Vollstäbe in den zugehörigen Durchmesserspektren liefern, finden Sie in unserer Lieferübersicht auf Seite 16.

# Halbzeuge – Vollstäbe



# Halbzeuge – Hohlstäbe

Überall dort wo unsere Kunden aus der **zerspanenden Industrie** hohlgestellte Drehteile produzieren, die i.d.R. zeitaufwendig mittels Kernbohrung oder Ausdrehen vorgearbeitet werden müssen, bietet sich unser **reichhaltiges Sortiment** an **Hohlstäben** aus den verschiedensten Werkstoffen an.

Die von uns gelieferten Hohlstäbe haben einen **einwandfreien Rundlauf** und werden mit sog. **Nenndurchmessern** geliefert

Dies bedeutet für Sie als Verarbeiter, dass der **Außendurchmesser immer im Plusbereich** und der **Innendurchmesser immer im Minusbereich** liegt. Dadurch gewährleisten wir Ihnen als Kunden, dass Sie die angegebenen Nenndimensionen immer erreichen können.

Die **Liefertoleranzen** sind in den meisten Fällen **wesentlich enger als** jene der entsprechenden **DIN-/EN-Norm**.

Details hierzu geben wir Ihnen gerne auf Anfrage bekannt.

Welche Materialien wir als Hohlstäbe in den zugehörigen Durchmesserspektren liefern, finden Sie in unserer Lieferübersicht auf Seite 16.

# Halbzeuge – Hohlstäbe



# Halbzeuge - Profile

Unser Programm an Profilen umfasst in erster Linie **Normprofile**.

Wir verstehen darunter **standardisierte** gleich- oder ungleichschenkelige **Winkel-(L-)Profile, U-Profile, T-Profile, H-Profile, Vierkant- und Rechteckrohre, Vierkantstäbe, Flachstäbe und Sechskantstäbe**.

Als Materialien für den Apparate- und Chemieranlagenbau sowie in der Elektrotechnik sind die gängigen Materialien PVC-U, PE-HD und PP-H lieferbar.

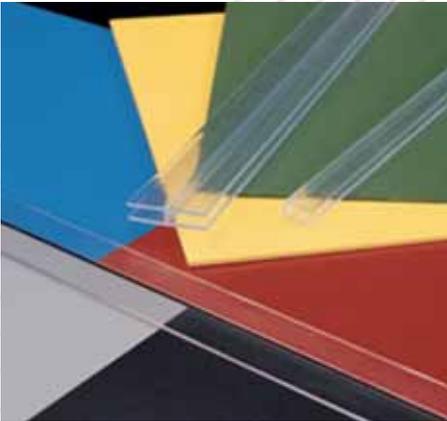
Normprofile sind meistens **Lagerware** und werden in **Werkslängen** geliefert.

Neben Normprofilen liefern wir auch **Sonderprofile** aus anderen Kunststoffen.

Da es sich hierbei immer um **kundengeschützte Sonderanfertigungen nach Zeichnung** handelt, bitten wir Sie im Vorfeld die herstellungsbedingten Mindestmengen anzufragen.

Welche Normprofile aus welchen Materialien geliefert werden können entnehmen Sie bitte unserer Lieferübersicht auf Seite 16.

# Halbzeuge - Profile



# Halbzeuge - Sichtrohre

**Sichtrohre aus chemisch hoch beständigem PVC-U** (Hart-PVC) sind transparente runde Druckrohre, die in den meisten Fällen zur **Kontrolle von Flüssigkeiten und Gasen** im Apparate- und Chemieanlagenbau verwendet werden.

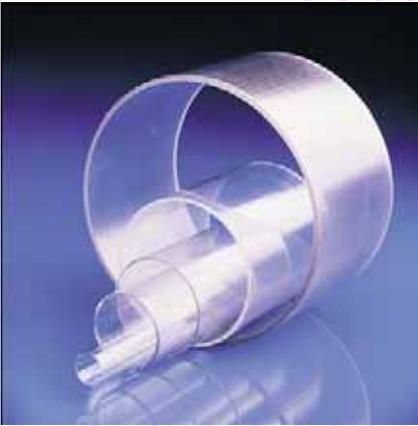
**Sichtrohre aus besonders brillantem Acrylglas (PMMA)** liefern wir je nach Dimension in extrudierter und/oder gegossener Ausführung in **glasklar, opal, satiniert oder auch eingefärbt**. Vorwiegend werden sie im Bereich von Dekorationen bzw. bei **Verkaufshilfen (Displays)** und in der **Lichttechnik** eingesetzt.

Wo besonders **hohe Schlagfestigkeit** in Verbindung mit **Transparenz** und hoher **Wärmeformbeständigkeit** erforderlich ist, können wir nach Absprache **PC-Rohre** von AØ 8 – 250 mm liefern.

Für Einsatzzwecke mit extrem hoher Schlagfestigkeit in Verbindung mit verringerter Spannungsrissbildung liefern wir projektbezogen auch getemperte PC-Rohre.

Welche Materialien in welcher Form geliefert werden können entnehmen Sie bitte unserer Lieferübersicht auf Seite 16.

# Halbzeuge - Sichtrohre



# Halbzeug - Lieferübersicht

	TAFELN, PLATTEN, BLÖCKE	FOLIEN+ BAHNEN	RUND- (VOLL-) STÄBE	6-KANT- STÄBE	HOHL- STÄBE	DRUCK- & SICHT- ROHRE	LÜFTUNGS- FORMTEILE	SCHWEISS- ZUSÄTZE	FORM- ROHRE	NORM- PROFILE
	Standarddimensionen (mm)						weitere Liefermöglichkeiten			
Materialbez. nach DIN / ISO	Dicke <sup>1)</sup>	Dicke <sup>1)</sup>	AØ <sup>2)</sup>	SW	AØ <sup>3)</sup>	AØ <sup>4)</sup>	(☑ = lieferbar / - = nein)			
										Profilart
<b>BIO-Polymere div.</b>	-	-	10-40	-	-	-	-	-	-	☑
PVC-U (Hart-PVC)	1-100	-	5-400	10-38	15-230	10-600	☑	☑	☑	U/L/H/T
PVC-HI	3-50	-	20,30,40	-	-	-	-	-	-	-
PVC-ESD	-	-	20,30,50	-	-	-	-	-	-	-
PVC-Hartschaum	1-24	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PVC-C	3-30	-	10-150	-	-	16-500	-	☑	-	L
PVC-P (Weich-PVC)	-	2-10	-	-	-	-	-	☑	-	-
PE-HD (PE 300)	2-120	-	10-700	17-38	30-1350	10-1400	☑	☑	☑	U/L
PE-HMW (PE 500)	10-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PE-UHMW (PE 1000)	3-100	-	20-200	17-38	-	-	-	-	-	-
PP-H	2-120	-	10-700	17-32	30-1350	10-1400	☑	☑	☑	U/L
PPs	3-20	-	20-100	-	-	-	☑	☑	-	-
PPs-EL	3-20	-	20-80	-	-	-	-	☑	-	-
PP-GF30	40	-	20-150	17-38	-	-	-	-	-	-
PP-PET-F30	-	-	25-100	-	-	-	-	-	-	-
PP-C	3-15	-	-	-	-	-	-	☑	-	-
PP-R	-	-	-	-	-	-	-	☑	-	-
PP-ESD	-	-	20-110	-	-	-	-	-	-	-
ABS	15-100	-	10-100	-	-	-	-	-	-	-
PET (PETP)	10-80	-	12-200	17-38	-	-	-	-	-	-
PMMA-XT	-	-	4-200	-	-	7-250	-	-	-	-
PMMA-GS	-	-	10-200	-	-	40-500	-	-	-	-
PC	15-50	-	10-180	17-38	-	10-200	-	-	-	-
PPE	10, 20	-	20-80	-	-	-	-	-	-	-
PPE-GF30	-	-	30, 40	-	-	-	-	-	-	-
PA 6 xt	2-100	-	6-300	17-38	20-100	-	-	-	-	-
PA 6.6	10-50	-	6-150	17-38	-	-	-	-	-	-
PA 6 Guss	16-100	-	50-320	-	-	-	-	-	-	-
PA 6.6-GF30	10-100	-	20-150	-	-	-	-	-	-	-
POM-C	2-130	-	3-500	17-38	20-200	20-450	-	-	-	-
POM-ESD	12, 20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
POM-ELS	30, 50, 80	-	12, 20, 30	-	-	-	-	-	-	-
POM-PE10	10-50	-	20-100	-	-	-	-	-	-	-
PEEK	8-50	-	5-200	17-38	-	-	-	-	-	-
PEEK mod.	10, 20	-	10-80	-	-	-	-	-	-	-
PEEK-GF30	-	-	10100	-	-	-	-	-	-	-
PES	-	-	12-100	-	-	-	-	-	-	-
PSU	-	-	20-100	-	-	-	-	-	-	-
PPS	-	-	20-50	-	-	-	-	-	-	-
PPS-GF40	-	-	20-50	-	-	-	-	-	-	-
PPSU	-	-	20-40	-	-	-	-	-	-	-
PEI	-	-	25-100	-	-	-	-	-	-	-
PVDF	2-60	-	10-250	17-38	110-250	16-400	☑	☑	-	-
PVDF-ELS	-	-	20-60	-	-	-	-	-	-	-
ECTFE	1,5/2,3/3	1,5/2,3	25-127	-	-	20-110	☑	☑	-	-
PCTFE	5-30	-	9-125	-	30-430	-	-	-	-	-
FEP	5-30	1,5-2,3	9-125	-	-	32-110	-	☑	-	-
PFA	5-30	1,5-2,3	9-125	-	-	16-32	-	☑	-	-
PTFE-virg.	1-50	0,5-3	4-775	-	10-1440	10-80	-	-	-	-
PTFE-C25	1-50	0,5-3	4-775	-	10-1440	10-80	-	-	-	-
PTFE-GF25	1-50	0,5-3	4-775	-	10-1440	10-80	-	-	-	-

# Halbzeug - Lieferübersicht



Platten und Stäbe aus  
PA 6, PA 6.6, PA 6.6 GF30



Platten und Stäbe aus  
POM-C, POM-ESD, POM-AS



Platten und Stäbe aus  
PET (PETP)



Platten und Stäbe aus  
PVC-U, PVC-C



Platten und Stäbe aus  
PP-H, PP-C



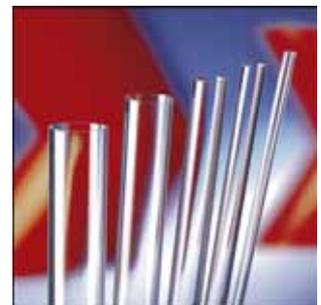
Platten und Stäbe aus  
PE-HD (PE80, PE100), PE-UHWM



Platten und Stäbe aus  
PEEK, ECTFE, PCTFE,  
TFE, FEP, PFA



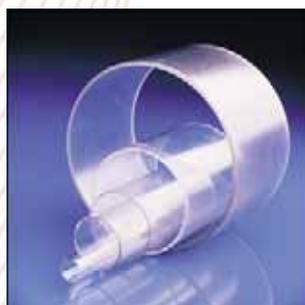
Schweißdrähte aus PVC-U,  
PVC-C, PE-HD, PP-H,  
PP-C, PVDF, ECTFE



Rohre und Stäbe aus PMMA



Normprofile und Formrohre aus  
PVC-U, PE-HD, PP



Rohre und Stäbe aus transp.  
PVC-U



Platten und Stäbe aus  
PC (Industriequalität)

# Fertigteile

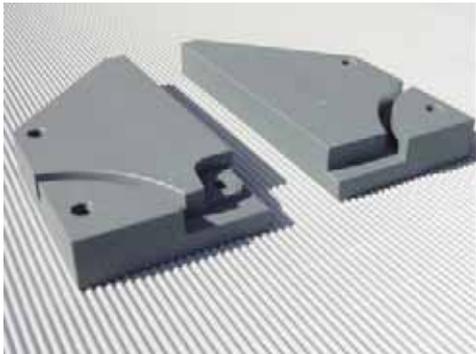
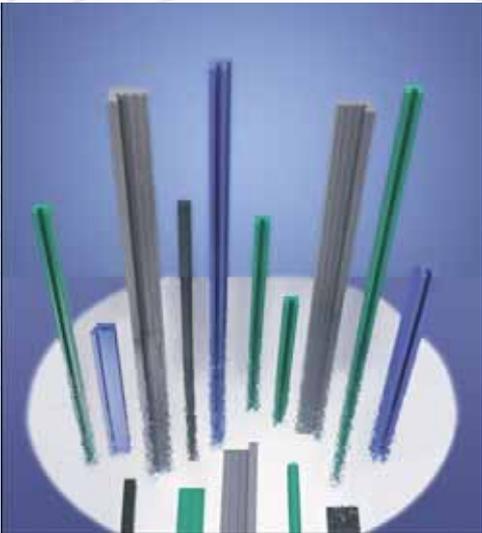
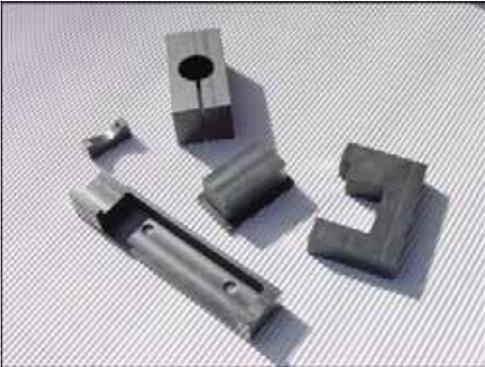
**Nach** Ihren **Skizzen, Zeichnungen** oder **CAD-Zeichnungen** (im DWG- oder DXF-Format) liefern wir Fertigteile, die aus den verschiedensten technischen **Kunststoffen auf modernsten CNC-Maschinen spangebend hergestellt** werden.

**Klein- oder Großserien** sowie **Prototypen** von kleinen CNC Frästeilen bis hin zu Kettengleitschienen, Kettenführungen, großen gefrästen Führungsschienen oder auch Drehteile sind von uns lieferbar.

Auf Grund unserer großen Erfahrung bei der Be- und Verarbeitung verarbeiten wir auf unseren Maschinen ausschließlich Kunststoffe die **werkstoffgerecht gespannt, bearbeitet** und nur **mittels Luft gekühlt** werden.

Dadurch ist unseren Kunden bei den gelieferten Teilen **Spannungsarmut, höchste Präzision** und **Sauberkeit** garantiert.

# Fertigteile



# Optische Werkstoffe

Damit Sie Ihre Herausforderungen optimal umsetzen können, bieten wir thermoplastische Kunststoffe auch in **optischen Qualitäten aus PMMA, PC und PET**, sowohl als **Fertigteile** oder auch als **Serienzuschnitte** an.

Die Verarbeitung erfolgt wie immer unter **höchster Spannungsarmut**.

Computerunterstützt werden die gewünschten Teile je nach individuellem Bedarf gefertigt. Dies garantiert **exakte Maße und hohe Pass- wie auch Formgenauigkeit**.

Unsere Produkte finden Einsätze im:

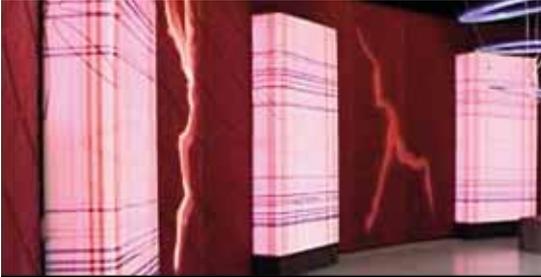
- **Maschinenbau**
- **Bootsbau**
- **Ladenbau**
- **Messe- und Ausstellungswesen**
- **Lichttechnik**
- **Bauindustrie**
- **Gastronomie**
- **Werbeindustrie**
- **Uhren und Designbau**
- **u.v.a. Bereichen.**

Durch innovative und unterschiedliche Fertigungsprozesse, werden **Kleinst- bis Großserien** nach individuellen Vorgaben ermöglicht.

Dies spart Kosten und lässt Kundenwünsche punktgenau umsetzen.

Eine **rasche Bearbeitung** und Durchführung der Kundenwünsche hält Liefertermine exakt ein.

# Optische Werkstoffe



# Lüftungsformteile

Lüftungsformteile aus Kunststoffen **werden überall dort benötigt**, wo Lüftungsleitungen auf Grund von **Korrosionsbeständigkeit** oder **Abriebsbeständigkeit** in Kunststoff ausgeführt werden.

Als Spezialunternehmen bieten wir diese Lüftungsformteile aus verschiedenen chemisch hoch beständigen und abriebsbeständigen Kunststoffen wie **PVC-U, PPs, PP-H, PE-HD** und **PVDF** an.

Patentierter Fertigungsverfahren garantieren exzellente Pass- und Maßgenauigkeit.

In unserem Spezialkatalog finden Sie alle Formteile, die zur **Lenkung, Verteilung** und **Regulierung** von **Luftströmen bis PN 2,5** benötigt werden. Selbstverständlich stehen auch Rohrschalldämpfer und Volumenstromregler in unserem umfangreichen Lieferprogramm.

Formteile mit **Dimensionen** im Bereich von Rohrdurchmessern **Ø50 bis Ø600 mm** liefern wir kurzfristig. Größere Durchmesser können auf Anfrage segmentgeschweißt sondergefertigt werden.

Alle Formteile werden **standardmäßig mit Muffen** geliefert, können aber wahlweise auch mit Flanschen ausgestattet werden.

Die luftdichte Verbindung vom Rohr zum Formteil mit Muffe erfolgt materialabhängig, i.d.R. durch Verklebung mit Lösungsmittelkleber, Verschweißung mit Heißluft und Hilfsdraht oder mit speziellen Klebe-/Dichtbändern.

# Lüftungsformteile



# Maschinen & Geräte I

Als **Komplettanbieter** im Bereich der Kunststoffplattenverarbeitung sind Be- und Verarbeitungsmaschinen und Geräte ein weiterer Kernbestandteil unseres Portfolios.

Um unseren Kunden **Wettbewerbsvorteile** in deren Produktion zu ermöglichen, liefern wir Maschinen und Geräte die ausnahmslos im EU-Kernraum gefertigt werden und ein **ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis** haben.

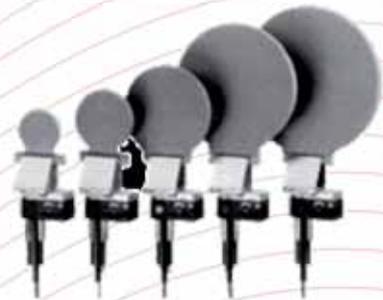
Unser Ziel ist es solide, dauerhafte und kosteneffiziente Lösungen auf höchstem technischen Niveau zu liefern.

Gerade wenn es sich um neue technische Herausforderungen und spezielle Fertigungen handelt, erarbeiten wir mit unseren Kunden gerne neue innovative Wege.

Das **Spektrum** unserer Palette für den Kunststoffschlosser, professionellen Kunststoffverarbeiter und Behälterbauer **umfasst** unter anderem folgende **Geräte**:

- **Warmgas- bzw. Heißluftschweißgeräte** mit integriertem Luftgebläse oder für Versorgung mit Fremdluft
- **Schweißdüsen** schraub- oder steckbar als Heftdüsen und als Schnellschweißdüsen für Rund- und Profildrähte
- **Schweißextruder** mit Heißluftgebläse oder für Fremdluft, für Schweißleistungen von 0,8 bis 5 kg/h (PE-HD)
- **Luftverdichter** und Gebläse liefern trockene, saubere und absolut fettfreie Schweißluft für WG-Schweißgeräte oder Schweißextruder für den Baustellen- oder Werkstattbetrieb
- **Luftherhitzer** zum Trocknen, Aktivieren, Schrumpfen und Verformen an Förderbändern und in Maschinen
- **Schweißspiegel**, elektronisch oder thermostatgeregelt, rund von Ø90 bis Ø320 mm und eckig bis 250x250mm
- **Biege- und Abkantgeräte** als Handgeräte mit Kontaktheizelement von 1 - 3 m Breite
- **Tischheizleisten** mit Heizstrahler als UH oder UH+OH von 0,5 - 3 m Breite
- **Planenschweißgeräte** als Handgeräte mit integriertem Luftgebläse
- **Schweißnahtprüfgeräte** wie HF-Funkenprüfgeräte oder Biegeprüfgeräte

# Maschinen & Geräte I



# Maschinen & Geräte II

Kunden, die Maschinen **für Serienfertigungen** suchen, können wir folgende robuste **Verarbeitungsmaschinen für die Verarbeitung von thermoplastischen Kunststoffplatten** bieten:

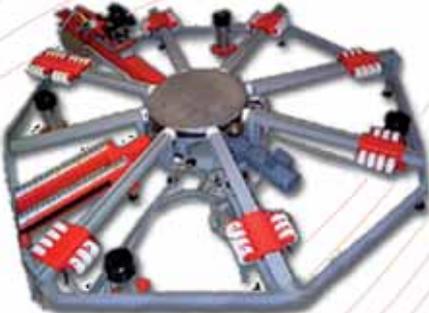
- **Biegemaschinen** manuell, halb- oder vollautomatisch für Platten von 2 - 30 mm Dicke und von 1 - 4 m Breite
- **Vollautomatische Plattenschweißmaschinen** für 180° Stumpfnähte oder auch 90° Winkel von 2 - 200 mm Dicke und 1 - 12 m Breite
- **Handbetätigte Plattenschweißmaschinen** für 1,5 m Breite und 2 - 20 mm Dicke, lieferbar auch für 90° Winkelschweißungen
- **Behälterfertigungsanlagen** erleichtern wesentlich die Schweiß- und Fräsarbeiten an Bodennähten bei Rundbehältern von 2 - 5 m Durchmesser
- **Profilschweißmaschinen** für automatische Stumpfschweißung von Profilen, kleinen Plattenzuschnitten und Formteilen mit max. 180x380 mm Fügefläche
- **Schweißroboter** für Innen- und Aussenschweißnähte bei Rohrleitungen mit großen Nennweiten
- **Rohr- und Formteilschweißmaschinen** für Arbeiten im Rohrgraben oder in der Werkstatt für Rohre und Formteile bis zu Ø1600 mm
- **Planenschweißautomaten** für Überlappnähte, Gurtbänder und Spriegel

Für Behälter- und Rohrleitungsbauer liefern wir darüber hinaus auf Basis des internationalen Standards DVS 2205 Teil 1-5, **professionelle** Windows-basierende **Berechnungsprogramme**.

Damit ist eine einfache und sichere **Wanddickenberechnung** bei stehenden **Rund- und Viereckbehältern unter Druckbelastung** und **in Verbindung mit Versteifungen**, sowie bei Lüftungsrohrleitungen möglich.

Als **Endergebnis** kann eine **Behälterzeichnung** samt **vorprüffähigem Statikausdruck** erstellt werden, der alle notwendigen Informationen für eine behördliche Genehmigung enthält.

# Maschinen & Geräte II



# Biopolymere **BIO-AKU**<sup>®</sup>

In Zeiten besonders **stark schwankender Ölpreise** und der damit verbundenen **Umdenkprozesse bei** der Anwendung von klassischen **petrochemischen Polymerprodukten**, widmen wir uns als ein **Pionier** in der **Halbzeugbranche** den Produkten auf Basis von **Biopolymeren**.

Aus den folgenden Werkstoffen haben wir die Möglichkeit, **Platten, Voll- und Hohlstäbe sowie Profile** in den verschiedensten Dimensionen zu liefern.

**C-F**

**PLA-N**

**PLA-L**

**PLA-V**

**PLA-WF**

**WPC** (verschiedene Composites mit Holzfasern)

**PA 6.10**

**PA 11**

Da das Geschäftsfeld von Biopolymeren noch sehr jung ist, ist die Anzahl der Werkstoffe rasch wachsend.

Die Möglichkeiten die sich daraus ergeben sind vielfältig und noch lange nicht ausgeschöpft.

Allen **Interessenten** zu diesem Thema haben wir eine **eigenständige Internet-Plattform** samt Katalog unter [www.biopolymer.at](http://www.biopolymer.at) eingerichtet.

Kontaktieren Sie uns einfach und fragen Sie uns nach Alternativen und Marktvorteilen durch **BIO-AKU**<sup>®</sup> Produkte.

Als Spezialist können wir Ihnen weiterhelfen.

**BIO-AKU**<sup>®</sup> – Produkte sind Produkte für unsere eigene Zukunft und die Zukunft unserer Kinder.











## **AHLBORN KUNSTSTOFFE**

Mürfelndorf 10  
A-3650 Pöggstall / Austria

t: +43 (0)2758 34994-0  
f: +43 (0)2758 34994-4  
e: [office@akuplastics.com](mailto:office@akuplastics.com)  
i: [www.akuplastics.com](http://www.akuplastics.com)

**... denn Kompetenz hat einen Namen.**